

KULLANICI BAKIM VE ONARIMI

1 Basınç ayarı : Makinenin çalışma basıncı makinenin soğutucu yanında bulunan By-pass(Basınç Regülatörü) ayanlı olan kısmının sağa veya sola çevrilmesi ile sağlanır.

Makinede ani yağ basıncının yükselmesi veya tıkanma meydana geldiği durumda yağ by-pas yaparak tekrar yağ deposuna tahliye eder.

DİKKAT ! ayarlayacağınız basınç, teknik özellikler kurulumunu yapan teknik servis ayarladığı 160 bar basınç değerini geçmemelidir.

2 Yağ : Makineyi çalıştırmadan önce hidromotor pompa üzerindeki yağ seviye göstergesinde yeterli yağ olup olmadığını kontrol edin. Eksikse T serisi(90) dişli yağ ile tamamlayınız. Yağ değişmesi gerekirse pompayı yerinden sökmeden, pompanın altındaki vidasını çıkartarak boşaltınız . yağ seviye camının ortasına kadar yağ koyunuz. Pompanın yağlanması, içerisinde bulunan dişlileri çalışırken yağa çarparak pompa içi çalışma aksamlarına sıçratması ile olur. Yağın az olması dişlilerin çalıştığı yatakların sarmasına,çok olmasında yağ keçelerinden yağ kaçırmasına veya dolum tapasından yağ atmasına sebep olur.

3 Elek taşıma : Taşıma elek sistemi kenar kısımlarında bulunan zincir çalıştırılmadan önce mazot veya ince yağ ile bakımı yapılmalıdır,aksi durumda zincir ve dişli kuru çalışmasından dolayı daha çabuk aşınıp daha kısa sürede taşıma elek sistemi kullanışsız hale gelmesidir.

4 Elektrik sistemi :Makine çalıştırılmadan önce elektrik sisteminin uzman (oto elektrikçi)kişiler tarafından yağ soğutucu fan ve arka stop lambalarının traktöre uyumlu şekilde bağlantısı yapılmalıdır. Aksi durumda çalıştırmayınız.

Makinenin çalışma sonrası temizlemesi yıkamalarda su görmeyeceği şekilde dış muhafaza kablosunun kesik, yıpranmış,ve açıkta olan tesisatın onarılması gerekir. Aksi halde elektrik tesisatında açık yıpranmış ve kopmuş kaplo da tesisatın yağ soğutucusunun ve bağlı bulunduğu traktörün tesisatına zarar vermesi demektir.

5 Hidromotor bağlantıları :Makine üzerinde bulunan hidromor bağlantılarının sarsıntılı çalışmasından kaynaklanan bağlantı vidalarının çözülmesi halinde hidromotor bağlantıları vidalanma yerleri aşınmasına sebep vermeden bakım esnasında motorların bağlantı yerlerini kontrol edilmesi gerekmektedir.

6 Lastik ve jant :Yürüme aksamındaki jant bağlı bulunduğu porya bağlantı bijonların daima sıkı olması gerekmektedir. Aksi halde makinenin bağlantı bijon civataların aşınacağı ve yürürken balanslı şekilde yürütmesine sebep verir.Lastik havaları aynı olmalıdır(40ps)

7 Koruyucu yelpaze : Yelpaze kısmında bulunan plastik koruyucuların zamanla aşınması olacaktır, yenilenmesi gerekmektedir. Değiştirilmemesi halinde ise boşluk kalan kısımlardan istenmeyen malzemenin yere dökülmesi olacaktır.

8 Makinenin çalışma sonrası basınçlı su veya güçlü su ile temizlenmesi gerekmektedir. Aksi durumlarda kumun tuzlu olduğu için metal ve elek kısımlarda istenmeyen arızalarında daha çabuk olması ve makinenin ömrünün kısa olması demektir.

9 Makina çalışması öncesi servisin gösterdiği 10 ad. Dört köşe yataklı bilyelerin gres pompası ile yağlanması kontrol edilmesi gerekmektedir. Aksi durumlarda bilyelerin daha çabuk bozulması olacaktır.

10 Makine çalışmadan önce depodaki (46 no) yağ seviyesini kontrol edilmesi gerekmektedir.eksik yağ ilave edilecektir.

11 Yağ soğutucusu çalıştığı kontrol edilecektir. Aksi durumda yağ daha çabuk ısınacağından basınç ayarı ve performans düşer. Kesinlikle yağ soğutucu çalışmıyorsa makineyi çalıştırmayın.

12 Makina ortalama 300 saat çalışma sonrası hidrolik yağ ve şanzıman yağları değişimi yapılacaktır.

Not: Şanzıman yağları 3 ad. Olup her biri için 500 gr. 90no dişli yağı konulacaktır. Depo içerisinde ise 46 no hidrolik yağ 45 lit. Değişimde konulacaktır. ÜRETİCİ SERVİS TEL: +90 242 762 22 35 GSM:+90 532 416 43 11

NOT: **Makine elek kısmında atıkların biriktiği depoda dolu kullanılmamasına dikkat edilmesi gerekmektedir. Deponun aşırı dolu kullanılması sonucu elekte oluşabilecek arızaların veya elekte taş vs. sıkışmasında oluşabilecek arızalar da garanti kapsamına girmediğini belirtiriz.**